

ZN METAL

SVĚTLÁ ZINKOVÁ GALVANIZACE ZA STUDENA VYTVÁŘÍ LESKLÝ POVRCH ODOLNÁ TEPLITÁM DO 550°C

ZN METAL je vyvinut jako antikorozivní ochrana, speciálně pro vysokoteplotní prostředí. **Obsahuje zinek s 99,99% ryzostí.** Vytváří vrstvu s konstantní tloušťkou, sourodým a lesklým vzhledem. Tato vysoce kvalitní ochrana je svařitelná (vyjma argonu).

ZN METAL je určen pro opravu pozinkovaných dílů a konstrukcí poškozených při montáži, svařování a opravách. Je ideální na obnovu starých a oslabených pozinkovaných povrchů. Obsahuje inhibitory koroze a zinkový prášek. Zinková galvanizace vytvoří na povrchu vysoce kvalitní kovovou vrstvu a tento povrch je dále přetíratelný všemi barvami.

VÝHODY:

- **100% galvanická ochrana**
- **Odolává bez degradace teplotám do +550°C**
- **Chrání před tepelnou a chemickou korozi**
- **Velmi vysoká zakrývací schopnost, rychleschnoucí**
- **Vysoká odolnost otěru /např. šroubové spoje/**
- **Vytváří perfektní lesklý povrch, nevyžadující vrchní nátěr**
- **Jeden nástřik nahradí tři pracovní operace**
- **Snadná aplikace – balení ve spreji**

ZN METAL je určen k použití v automobilové dopravě /na karoserie aut, nákladních vozidel, autobusů/, v železniční dopravě, ve strojírenství /na kovové rámy/. Dále je vhodný při opravách ocelových konstrukcí (střechy, schody, ochozy, lávky, mosty, sloupy elektrického vedení, apod) nebo na ochranu dřevěných dílů umístěných trvale v zemi.

Ideální k povrchové úpravě dopravních značek, průmyslových komínů, potrubí, spojů, strojních konstrukcí, hlav motorů, střešních svorníků, šroubových spojů, el.motorů, pump, vodních měřicích přístrojů, kovových pantů, klimatizačních zařízení, kovových konstrukcí, atd..

ZN METAL je ideální prevencí proti korozi i oxidaci.

CHARAKTERISTIKA GALVANIZACE

Viskozita: nízká

Barva: stříbrná - lesklá

Zápach: totožný s rozpouštědly

Čistič: S 1960, IMPASOL SAFETY

Hustota ISO 12 185: 1272 Kg/m³

Rozpustnost ve vodě: nemísitelný

Skladovatelnost: 12 a více měsíců při správných skladovacích podmínkách

ANTI-KOROZNÍ HODNOTY

CHARAKTERISTIKA	DLE NORMY	HODNOTA	JEDNOTKA	
Antikorozní ochrana (test solní mlha)	NF X 41 002	240	Hod.	
RI1	RI2	RI3	RI4	RI5
200	401	582	765	920

Koroze stupeň po 240 h	ISO 46 28/3	0	hodnota koroze
------------------------	-------------	---	----------------

ZASYCHÁNÍ

CHARAKTERISTIKA	HODNOTA	JEDNOTKA
Zaschnutí při 25°C	3	Minut.
Suchý na povrchu při 25°C	20	Minut.
Konečná polymerizace při 25°C	24	Hod.

SKLADBA VRSTEV

CHARAKTERISTIKA	HODNOTA	JEDNOTKA
Tloušťka mokrého filmu	8	μ
Tloušťka suchého filmu	6	μ

MOŽNOSTI APLIKACE:

- ✓ Galvanická ochrana nechráněných kovových dílů
- ✓ Oprava galvanizovaných dílů
- ✓ Povrchová úprava vzhledu
- ✓ Oprava po obrábění nebo svařování

APLIKACE:

Doporučujeme odstranit všechny známky koroze nebo oxidace otryskáním nebo osmirkováním na stupeň ST 2,5. Koeficient drsnosti by měl být v mezích 5-10.

Před použitím povrch odmastěte pomocí produktu S 1960 nebo IMPASOL SAFETY.

Před aplikací produkt ZN METAL důkladně protřepte a poté nanásejte cca 10cm od povrchu!

Nepoužívat v obrácené poloze!

SKLADOVÁNÍ: Skladujte mimo dosah dětí a od zdrojů vznícení. Zabraňte teplotám nad 50°C.

BALENÍ: 500 ml aerosol /po 12ks v kartonu/

HF SERVIS s.r.o., Plešnice 25, 330 33 Město Touškov, **Tel.: 377 279 255,**
hfservis@hfservis.cz

www.hfservis.com